

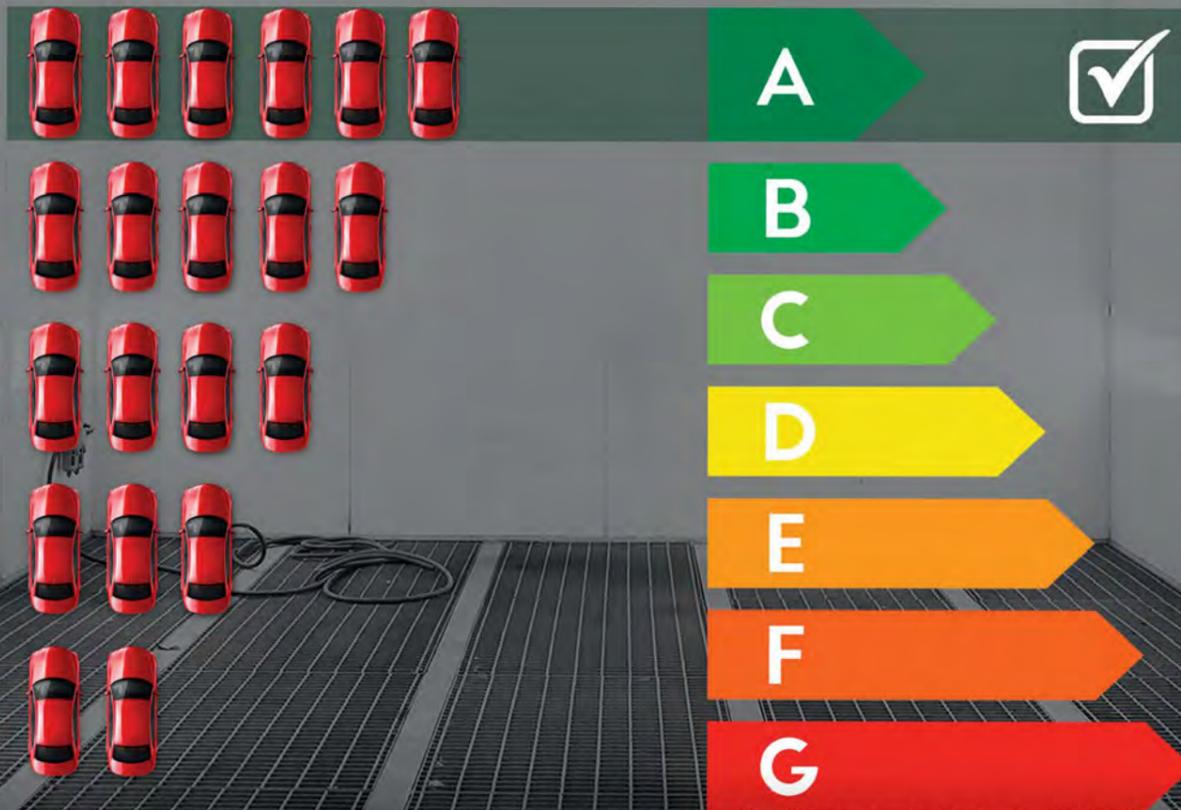


Impossible.

엑셀타의 기술은 공정시간을 반으로 단축함으로써 작업량을 극대화하고, 건조 시에 필요한 에너지 사용을 최소화하며, 최상의 품질을 제공합니다.

작업량 증대

에너지소비효율



혁신적인 기술이 적용된 엑셀타의 새로운 특허 기술은 건조 과정에서 필요한 에너지 소비량을 최소화하거나, 작업시간을 최대 50%까지 단축할 수 있도록 합니다. 어느 쪽이든 더 빠르고 경제적으로 작업자에게 고품질의 작업결과를 선사합니다.

엑셀타는 리피니시 시장에서의 무궁무진한 가능성을 제시합니다. 자세한 정보는 Axalta.kr에서 확인하세요.



24rd My Refinish

Winter / 2018 / 도장 전문가를 위한 엑셀타 소식지



스페셜콘텐츠

크로맥스® 이지 설치공업사 100개 달성

필라델피아 R&D센터 개관
크로맥스 5주년 특집기사

크로맥스 이지 고객인터뷰 -
블루핸즈 서안동
크로맥스 이지 조색가이드

퍼마하이드하이텍 고객인터뷰 -
포르쉐 센터 기장 워크샵

메르세데스-AMG 페트로나스
모터스포츠 팀의 드라이버 소개





대표이사 **홍 태 화**
엑셀타코팅시스템즈 코리아 유한회사

소중한 고객 여러분께 안녕하십니까,

어느새 한 해를 마무리하는 시기가 성큼 다가왔습니다. 2018년을 되짚어 보면 엑셀타는 다양한 활동을 펼치며, 많은 고객에게 더 큰 신뢰를 제공하는 기업으로 거듭 성장하기 위해 노력한 한 해였습니다.

꾸준히 늘어나고 있는 자동차 보수용 페인트 시장에서의 친환경 바람은 지난 한해 동안 녹색성장을 위한 제품에 관한 관심이 계속적으로 높아지고 있는 추세였습니다. 이에 엑셀타는 지난 4월 환경 발자국을 최소화하는 수용성 페인트 시스템인 크로맥스이지(CROMAX EZ)를 국내시장에 선보였습니다. VOC 환경 규제에 적합함과 동시에 손쉽게 사용할 수 있는 장점으로 국내외 수용성 시장 확대에 큰 역할을 하고 있습니다. 꾸준한 관심을 받고 있는 크로맥스이지는 지난 12월 4일에 블루핸즈 서안동현대서비스에 100번째로 설치되어 기념하는 축하행사도 진행되었습니다.

아울러 올해는 엑셀타의 휴대용 색측기가 전 세계적으로 누적 판매 50,000대를 돌파하는 쾌거를 이뤘습니다. 리피니시 작업자의 편의를 위해 출시된 색측기는 색상 확인을 더욱 신속하고 정확하게 매치 할 수 있는 점이 특징입니다. 엑셀타는 디지털 컬러 관리 분야의 선도 기업으로, 보다 혁신적인 색상 매칭 기술을 제공하려고 최선을 다하고 있습니다.

또한, 긴밀한 파트너십 구축 및 증대를 위한 여러 활동이 대내외적으로 추진해오고 있습니다. 국내 시장에서는 우수 인력 양성을 위해 지난 5월 여주대학교와 산학 협력을 체결했습니다. 체결 조항을 바탕으로 상호 협력 교류 확대 및 관계 증진을 위한 다양한 활동을 펼치고 있습니다. 글로벌적으로는 최근 엑셀타 레이싱 홈페이지를 새로 개설하여, 레이싱 팀과의 파트너십을 더욱 강화하는 발판을 마련했습니다.

2018년 한 해 동안 비즈니스 동반 성장과 발전을 위해 끊임없이 노력해 오신 모든 고객님께 감사의 말씀을 전합니다. 다가오는 새해에는 한층 더 견고한 신뢰를 바탕으로 성장의 동반자로서 최선을 다 할 것을 약속드립니다.

감사합니다.

엑셀타, CEO로 로버트 브라이언트 선임



엑셀타 코팅 시스템즈(뉴욕증권거래소: AXTA)는 이사회 결정에 따라 엑셀타의 전무이사(EVP) 겸 최고 재무책임자(CFO)였던 로버트 브라이언트(Robert Bryant)에게 CEO 직책을 맡기기로 결정했다고 발표했습니다. 브라이언트는 이사진과의 상호합의 하에 사임한 테렌스 한 (Terrence Hahn)의 뒤를 잇습니다. 한의 사임은 엑셀타가 자사 정책에 부합하지 않는다고 판단하는 재정적 사안과는 별도로 그의 경영 수행에 대한 외부 위원회의 조사에 따른 것입니다. 한은 또한 이사회에서도 사임했습니다. 이사회 의장인 찰리 셰이버(Charlie Shaver)는 "로버트 브라이언트 전무이사가 CEO 직책을 수락하게 되어 기쁩니다. 5년 넘게 브라이언트 전무이사와 긴밀하게 협력하면서 그의 뛰어난 리더십 역량과 재무 분석력뿐 아니라 경영팀과 직원에 대한 존중심을 확인했기에, 그가 엑셀타의 리더로 적임자임을 확신합니다. 엑셀타는 튼튼한 기반을 토대로 성공을 이어나가는 가운데 최종 시장 수요가 높아 고객서비스와 혁신에

끊임없이 주력하고 있습니다."라고 말했습니다. 브라이언트 CEO는 "찰리 셰이버 의장과 이사회가 저를 믿고 선임해 주신데 대해 깊이 감사드립니다. 엑셀타의 경영팀은 어떠한 역경도 잘 극복하는 뛰어난 역량을 지니고 있어 저희는 오로지 본연의 업무에만 집중하면서 뛰어난 제품과 고객 서비스를 제공하는데 주력하게 될 것입니다."라고 말했습니다. 테렌스 한은 "엑셀타 임직원 모두의 건강을 기원합니다."라고 말했습니다.

로버트 브라이언트 소개

로버트 브라이언트는 2013년부터 엑셀타의 전무이사(EVP) 겸 최고재무책임자(CFO)를 맡았으며, 이전에는 Roll Global LLC에서 CFO와 전무(SVP)를 역임했습니다. 2007년 Roll Global에 합류하기전에는 Grupo Industrial Saltillo, S.A.B. de C.V.에서 전략, 신규 비즈니스 및 정보기술(IT) 부문 전무이사(EVP)를 지냈습니다. 브라이언트 전무이사는 플로리다대학교 경제학과를 수석 졸업했고 파이 베타 카파회(Phi Beta Kappa)의 회원입니다. 그리고 하버드 경영대학원에서 재무학으로 MBA 학위를 취득했습니다.

Contents

- 01 표지
- 02 들어가는 말
- 03 엑셀타 뉴스
- 04-05 필라델피아 R&D 센터 개관
- 06-07 크로맥스이지, 100번째 샵에 설치 / 인터뷰
- 08-09 크로맥스이지 조색가이드
- 10-11 크로맥스 5주년 특집기사
- 13 스피스HECKER 고객인터뷰
- 15 메르세데스-AMG 페트로나스 모터스포츠 팀의 드라이버 소개

엑셀타 코팅 시스템즈 코리아 유한회사
서울 특별시 강남구 강남대로 298, 5층(역삼동, 푸르덴셜타워)
(우) 06253 (02)2147-5400

엑셀타 코팅 시스템즈 코리아 유한회사
엑셀타 코팅 시스템즈 트레이닝 센터
경기도 이천시 신둔면 원적로 290번길 91 (031)640-8766

엑셀타 코팅 시스템즈 코리아 홈페이지 www.axalta.kr
크로맥스 홈페이지 www.cromax.kr
스피스HECKER 홈페이지 www.spieshecker.kr
등록번호 금천, 바00030(등록일 2016년12월1일)



엑셀타, 자사 글로벌 레이싱 파트너 포트폴리오를 소개하는 AXALTARACING.COM 런칭



엑셀타(NYSE: AXTA)는 모터스포츠의 자사 글로벌 파트너십 네트워크에 관한 최신 뉴스와 정보를 전하기 위해 레이싱 팬들의 창구 역할을 할 엑셀타 레이싱 웹 사이트의 신규 런칭을 발표했습니다. 이번 신규 레이싱 웹사이트에서는 전설의 드라이버이자 NASCAR 컵 시리즈 4회 챔피언인 제프 고든이 진행하는 정기적인 인터뷰 시리즈를 통해 전 모터스포츠에서 가장 인기 있는 드라이버, 크루 치프(crew chief), 팀 소유주 및 저명 인사를 속속들이 다룰 예정입니다. 또한 axaltaracing.com에서는 엑셀타의 최신 기술, 모터스포츠 세계의 이면, 전 세계의 주간 레이스 요약뿐만 아니라 출시 예정인 페인트 구성표와 가장 상징적인 몇몇 디자인의 뒷 이야기도 선보일 예정입니다.

<혼다 CS 콘테스트 2018>엑셀타 RTC에서 개최



11월 3일 토요일, 엑셀타 코리아는 혼다 코리아와 함께 <혼다 스킵 콘테스트 2018>는 개최했습니다. 본 행사는 이전에 위치한 엑셀타 트레이닝 센터에서 열렸으며, 8개 딜러의 16명 참석자가 함께 했습니다. 혼다코리아 소속의 윤기창 대리의 인사말로 시작한 본 행사는 실기 시험 진행(판금 및 도장), 대회 우승자 발표 순으로 진행되었습니다. 혼다 측 관계자는 "세심한 준비와 진행에 감사드리며, 앞으로도 지속적인 협업을 통해 좋은 관계를 유지해나갔으면 한다." 라고 행사 소감을 전했습니다. 본 스킵콘테스트에서 선정된 최종 4팀은 KCC 대구, 일산, Vision, 일진으로 이후 11월 17일에 진행 된 기술 경진 대회에 참가해 필기 시험을 치렀습니다. Vision은 종합 우승의 쾌거를 이뤘으며, 판금 도장 부분의 1등을 KCC대구가 차지했습니다.



필라델피아의 네이비야드에 세계 최대 규모의 코팅 및 색상 R&D 센터개관

2018년 11월 7일 필라델피아에 위치한 세계 최대 규모의 코팅 전문 R&D 센터인 글로벌 혁신 센터가 공식적으로 오픈했습니다. 엑솔타의 글로벌 혁신센터는 약 5000평(175,000피트) 규모의 글로벌 혁신 센터는 타의 추종을 불허하는 전문 연구실과 사무 공간을 제공합니다. 필라델피아 내 유서 깊은 네이비야드에 위치한 연구소는 필라델피아뿐만 아니라 그 외 지역의 엑솔타 직원, 비즈니스 파트너 및 고객과도 협업을 가능 하는 지리적 이점이 있습니다.

엑솔타의 임시 CEO 로버트 브라이언트는 "엑솔타의 글로벌 혁신 센터는 세계에서 가장 혁신적인 코팅 제품을 개발하고 제공하는 글로벌 리서치, 제품 개발 및 기

술 이니셔티브의 중심 허브가 될 것"이라며, "엑솔타의 글로벌 혁신 센터의 컬러 기술, 폴리머 및 배합 화학, 응용 분야 지식 등 세계적 수준의 역량과 재능은 신제품 개발의 도화선을 당기고 향후 비즈니스를 성장시키고자 하는 당사 고객에게 그들이 원하는 솔루션을 제공할 것입니다."라고 말했습니다.

브라이언트와 엑솔타의 배리 스나이더 CTO가 참석했으며, 필라델피아 짐 케니 시장, 케냐타 존슨 시의원, PIDC의 존 그레이디회장, 리버티 프로퍼티 트러스트의 존 가투스 전무 및 지역 담당 이사, 그리고 엑솔타의 많은 직원이 이 자리를 빛내 주었습니다. 펜실베이니아 톰 울프 주지사는 필라델피아, 글렌 밀스, 엑스톤에서

현재 제공하고 있는 엑솔타의 경제적 공헌을 언급하며, 글로벌 혁신 센터 오픈을 통해 기대되는 현재 및 미래의 일자리 창출은 또한 펜실베이니아 연방에 경제적 효과를 제공할 것이라고 덧붙였습니다. 케니 시장은 "필라델피아 시는 미국 건국의 혁신 정신으로 유명합니다. 우리 도시에서 뿌리내리고 성장하고자 하는 무수한 회사들 속에는 여전히 이 정신이 살아 숨쉬고 있습니다"라며, "5년 전 엑솔타는 글로벌 본사를 센터 시티로 이전하며 필라델피아에 대한 헌신을 보여주었습니다. 오늘 엑솔타는 글로벌 혁신 센터의 문을 열어 고도로 숙련된 신규 일자리를 필라델피아에 제공하게 되었습니다. 우리 지역에 엑솔타가 보여준 공헌에 감사하며 네이비야드에서 많은 번영을 누리기를 기원합니다."라고 말했습니다.

네이비야드는 새로운 인재를 위한 매력적인 직장을 제공하며, 엑솔타의 캠퍼스는 팀워크와 창의력을 증진할 수 있는 다양한 실내외 공간을 갖춘 학구적인 환경의 모델링을 연구원들과 함께 고려하여 설계되었습니다. 엑솔타의 CTO인 배리 스나이더는 "글로벌 혁신 센터 내 엑솔타의 과학자 및 기술자들은 차세대 코팅 제품을 개발하고 새로운 응용 분야의 요구에 발맞추어갈 것"이라며, "규제와 고객의 요구는 최신 첨단 코팅 기술을 필요로 합니다. 연료 절약을 위해 차량 내 경량 플라스틱 및 복합 재료의 사용이 증가함에 따라 새로운 코팅 제형이 필요합니다. 이러한 요구 및 다른 요구들에도 부합하는 제품을 개발하는 것은 글로벌 혁신 센터와 엑솔타의 전 세계 R&D 네트워크의 사명이 될 것입니다."라고 말했습니다.

PIDC의 회장 존 그레이디는 "네이비야드는 최첨단 전함과 상선의 설계 및 조선부터 암 치료, 전력 마이크로 그리드, 에너지 효율 건물, 이제는 전세계에서 사용되는 제품에 적용되는 코팅 및 컬러 기술 등의 혁신을 위해 애쓰는 오늘날의 선도 기업을 아우르는 유구한 혁신의 역사를 담고 있습니다"라며, "우리는 오늘 파트너와 함께 네이비야드에서 엑솔타의 글로벌 혁신 센터의 개소식을 하고 앞으로 혁신의 전통을 이어갈 수 있게 되어 매우 자랑스럽습니다."라고 말했습니다.

리버티 프로퍼티/신테라가 소유 및 개발한 이 건물은 어디 맥헨리에 의해 설계되었으며 네이비야드 곳곳에 존재하는 디자인 요소를 한데 모으고 있습니다. 건물의 정면은 네이비야드의 역사적 중심부에 보존된 고전적으로 영감을 받은 인접한 건물을 연상케 하며 건물의 후면은 근처에 있는 로프트 및 창고 시설을 닮았습니다. 건물의 전면에 있는 2층 유리 파사드는 일광을 최대한 활용하면서도 내부에 대해서는 각진 면으로 눈부심을 완화하면서 늦은 오후 낮게 쏟아지는 태양으로부터 그늘을 만들어 줍니다. 리버티 프로퍼티 트러스트의 전무 및 지역 담당 이사, 존 가투스는 "오늘 우리는 이 뛰어난 건물과 더불어 리버티에 첫 글로벌 혁신 센터를 설계하고 개발하는 중요한 업무를 맡긴 엑솔타와의 강력한 파트너십을 축하합니다"라며, "중요한 R&D 기능의 허브로서, 이 건물의 모든 디테일은 직원 및 방문객 모두에게 자극과 영감을 주기 위한 목적으로 마련된 것입니다. 네이비야드에서 엑솔타는 각 분야의 수많은 최첨단 기업들과 마찬가지로 마치 캠퍼스와도 같은 협업 환경에서 이익을 얻을 것을 기대합니다."라고 말했습니다.

아침에 열린 이 개관식은 델라웨어 뉴캐슬을 중심으로 활동하는 세르비암 걸스 아카데미 합창단의 국가 연주로 시작되었습니다. 엑솔타와 세르비암과의 협력은 당사가 펼치고 있는 STEM 교육에 대한 헌신의 일환으로 이루어진 것입니다. 이 교육 프로그램에는 엑솔타 올 프로 티쳐스 프로그램(필라델피아 이글스와 협력), 필라델피아 과학 축제(프랭클린 인스티튜트와 협력), 그 밖의 대 필라델피아권, 북미, 기타 세계 여러 지역의 STEM 교육자와 학생들을 기념하는 여러 가지 프로그램이 있습니다. 공개 개관식 이후에는 엑솔타가 초대된 100여 명의 고객이 참여한 글로벌 혁신 센터의 첫 고객 시설 투어가 진행되었습니다. 엑솔타의 글로벌 혁신 센터에 대한 더 상세한 정보는 Axalta.com에서 찾아보실 수 있습니다.



엑셀타코리아, 100번째 '크로맥스®이지(Cromax® EZ)'설치

엑셀타코팅시스템즈 코리아는 지난 12월 4일 '크로맥스®이지(Cromax® EZ)'시스템 설치 공업사 100개 달성을 기념하는 행사를 진행했습니다. 100번째로 제품을 설치한 공업사는 경상북도 안동시 풍산읍에 위치한 블루핸즈서안동 현대서비스로, 안동은 물론 의성, 예천 등 주변 지역의 고객들이 찾아오는 대규모의 공업사입니다.

서안동 현대서비스의 송혁중 대표는 "엑셀타 주관 제품시연회에서 '크로맥스®이지'에 대해 직접 설명을 듣고, 사용해 본 후 브랜드 선택이 확고해졌다. 제품을 사용할 조색 부장의 의견을 전적으로 반영했고, 손쉽게 사용할 수 있는 특징 덕분에 매끄럽게 수용성으로 전환할 수 있을 것으로 기대되어 선택하게 됐다. 아울러, 엑셀타만의 원활한 제품 공급과 서비스, 그리고 가격적인 면도 선택에 있어서 중요한 요소로 작용했다."라며 '크로맥스®이지'시스템을 선택

하게 된 계기를 전했습니다.

홍태화 엑셀타 코리아 대표는 "최근 친환경 소비 캠페인인 확산되면서 도로 시장에도 긍정적인 바람이 불고 있습니다. 가장 대표적인 분위기로는 대기 오염 유발하는 휘발성유기화합물(VOCs)을 최소화된 친환경 수용성 페인트를 찾는 작업자들이 늘었습니다. 이러한 추세 속에서 엑셀타의 크로맥스이지 제품이 주목을 받고 있고, 사용하는 정비공장이 늘어남에 있어서 매우 기쁘게 생각합니다. 이러한 흐름 속에 앞으로도 200번째, 500번째 설치 바디샵을 축하하는 기념식을 계속 이어 나갔으면 하는 바람이 있다."라고 말했습니다.

한편, '크로맥스이지(Cromax® EZ)'는 단순함과 간편함을 중요시하는 정비공장을 위해 개발된 리피니쉬 수용성 베이스 코트 시스템으로, 올 초 4월 2일



시장에 처음 선보였습니다. 출시 이후 제품의 이름 EZ(Easy쉬운)처럼 사용법이 매우 쉬운 특징 덕분에 보다 빠르게 수용성 시스템으로 전환이 가능하다는 면에서 많은 인기를 얻고 있습니다. 그 밖에 실제 사용자들은 크로맥스이지의 장점으로 뛰어난 외관 표현과 우수한 컬러 재현, 신속한 작업성을 손꼽으며 가격 대비 훌륭한 제품이라고 평가하고 있습니다.



송혁중 대표

자기 소개 부탁드립니다.

서안동 현대서비스 블루핸즈 대표 송혁중입니다. 18여년 이상 풍산읍내에서 수창종합정비업체를 운영해오다, 2014년 이곳 신도청 진입로로 이전하여 운영해오고 있습니다.

현대자동차블루핸즈서안동현대서비스의 간단한 소개 부탁드립니다.

경상북도 안동시 풍산읍에 위치한 현대자동차 협력 종합정비업체로 안동시 내 최초로 100% 수용성을 사용하는 정비소입니다. 자동차 정비뿐 아니라 도색, 판금 등 모든 서비스를 제공하고 있어 안동은 물론 의성, 예천 등 주변 지역에 거주하시는 고객님들이 저희 센터를 찾아주시고 계십니다. 1100여명의 규모로 사무실과 정비고, 검사장 등이 있으며, 3명의 도장부 직원을 포함한 15명의 직원과 함께 근무하고 있습니다.

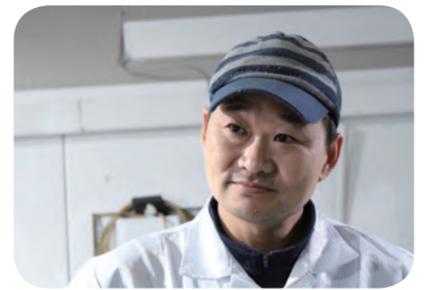
크로맥스이지를 선택하게 된 계기를 말씀해주세요.

엑셀타에서 마련한 로드투어 세미나에서 제품에 대해 직접 설명을 듣고, 사용해 본 후 브랜드 선택이 확고해졌습니다. 제품을 사용할 조색 부장의 의견을 전적으로 반영했고, 손쉽게 사용할 수 있는 특징 덕분에 매끄럽게 수용성으로 전환 할 수 있을 것으로 기대되어 선택하게 됐습니다. 아울러, 엑셀타만의 원활한 제품 공급과 긴밀한 서비스, 그리고 합리적인 제품 가격 또한 선택에 있어서 중요한 요소로 작용했습니다.

수용성으로 전환 후 변화한 점과 더 나아가 기대하는 점이 있나요?

작업환경 매우 개선되었습니다. 물을 용제로 활용한 제품이기엔 세척이 매우 쉽고, 부스 안에서 도장 시에 발생하는 거부감이 드는 페인트 냄새가 획기적으로 줄었습니다. 한 겨울에는 발생할 수 있는 도로 결빙현상을 사전에 방지하기 위해 조색실에 냉온풍기를 설치했습니다. 도로 뿐 아니라 작업자에게도 더 나은 근무 환경이 마련된 셈이지요.

단기적으로는 신속한 작업성과 퀄리티가 높은 결과물을 기대하고 있습니다. 완벽하게 손에 익는데까지 시간은 투자해야하지만, 제품이 가지고 있는 간소화된 작업 방식과 간편한 사용덕분에 전체적인 작업 속도가 높아질 것으로 생각하고 있습니다. 장기적으로는 수용성 시장에서 선도적 입지를 선구자 역할을 수행하며, 고객의 만족과 작업자의 근무환경 그리고 환경을 생각하는 공업사로 자리 잡기를 기대하고 있습니다.



손익환 조색부장

엑셀타의 크로맥스이지 제품을 선택하게 된 계기를 말씀해주세요.

엑셀타 브랜드가 주는 높은 신뢰도를 믿고 제품을 선택하게 되었습니다. 유용성제품인 센타리 유저로서 경험한 엑셀타의 제품과 긴밀한 서비스는 매우 만족스러웠습니다. 또한, 크로맥스이지의 가장 큰 장점처럼 수용성으로의 전환이 원활할 것으로 판단되어 선택하게 되었습니다.

사용소감을 부탁드립니다.

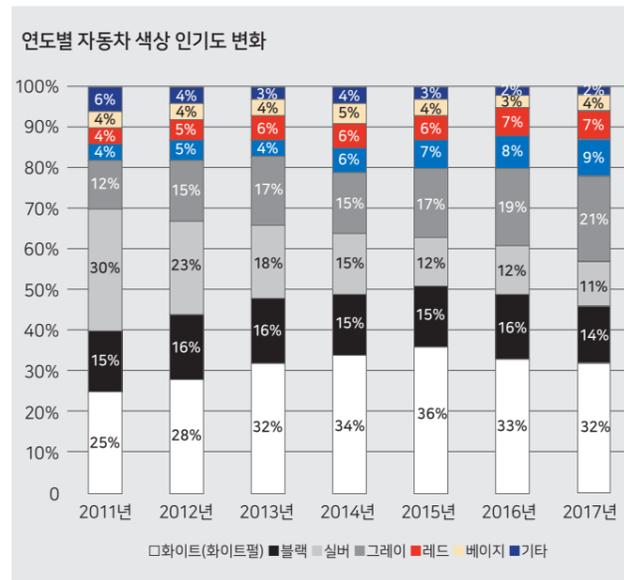
시연회에서 들은 내용처럼, 크로맥스이지의 도장방법은 유용성과 매우 유사합니다. 이러한 특징덕분에 추가 교육없이 시연회에서 받은 교육 및 테스트 경험만으로도 무리없이 잘 사용하고 있습니다. 전체적인 작업속도와 결과물 또한 유용성과 큰 차이가 없다고 생각합니다. 물론 수용성이다 보니, 어제와 같이 비가 와서 습도가 높은 날에는 건조속도가 더디기는 합니다. 하지만, 베이스코트와 클리어코트사이의 플래시오프트타임이 거의 없기 때문에 전체적인 작업에 소요되는 시간은 비슷합니다.



크로맥스®이지(Cromax® EZ) 조색 가이드- 화이트 & 3코트 화이트 펠



화이트 색상은 순결, 승고, 깨끗함, 정직 등을 의미하는 색으로 자동차 색상에 있어 전세계적으로 가장 높은 인기를 얻고 있는 색상입니다. 또한 화이트의 단순한 느낌을 극복하고 고급스러운 느낌을 더한 화이트 펠 색상도 인기가 갈수록 높아지고 있습니다. 2011년부터 2017년까지 우리나라의 자동차 컬러 인기도를 살펴보면 아래와 같습니다.



색상 조색에 있어 화이트는 가장 기본이 되는 색이라 할 수 있습니다. 그 구조를 잘 이해한다면 화이트 색상뿐만 아니라 자동차에 적용되는 대부분의 색상을 이해하고 맞추는데 큰 어려움이 없을 것입니다. 이번 호에서는 색상의 기본이 되는 화이트 및 3코트 화이트 펠의 구조와 색상을 조정 방법에 대하여 크로맥스 이지 배합을 이용하여 설명 드리겠습니다.

1. 화이트 컬러의 구조와 색상 조정 방법

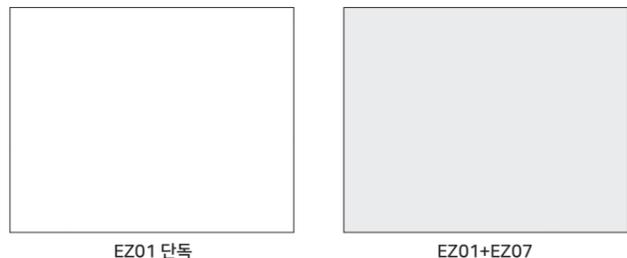
화이트 컬러는 주가 되는 화이트에 명암, 색상 등을 조정하는 몇 개의 보조 조색제가 더해지는 구조입니다. 현대자동차에 적용되는 YAC(크리미 화이트)의 배합표를 예로 들면 아래와 같습니다.

제품코드	제품명	g(비적산식)	%
EZ01	화이트	1026.4	89.0%
EZ07	블랙(저농)	11.19	1.0%
EZ82	오키 옐로우	5.25	0.5%
EZ65	마젠타(저농)	1.96	0.2%
EZ210	에디티브 I	108.06	9.4%
합계		1152.86	100.0%

1) 1차 명암 조정

크로맥스 이지 조색제인 EZ01(화이트)는 자동차에 적용되는 화이트보다 명도가 높기 때문에 거의 모든 배합에는 명암을 어둡게 하기위해 블랙 조색제가 사용됩니다. 이 때 사용되는 블랙 조색제는 조색의 편의성을 위해 저농 블랙이 사용되는 것이 보통이며 위 배합표 역시 저농 블랙인 EZ07이 사용되었습니다.

아래의 사진을 보면 EZ01에 블랙인 EZ07이 더해지면 명암이 어두워지는 것을 알 수 있습니다. 여기에서 중요한 것은 명암이 어두워지는 것뿐만 아니라 색상도 변하게 되는데 이 때 조금씩 살아나는 색상이 청색이라는 것입니다. 만약 시편(컬러카드)이 실차에 비해 어둡고 약하게 청색이 많다면 EZ07만 줄여도 명암과 색상을 원하는 방향으로 조정할 수 있습니다.

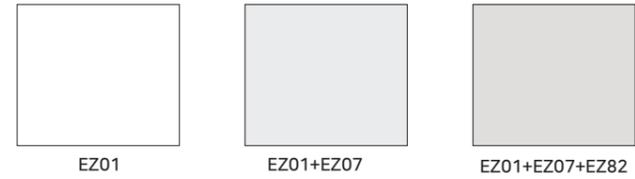


2) 2차 색상 조정 및 명암 조정

이와 같은 이유로 화이트 배합에는 블랙이 첨가될 때 조금 살아나는 청색을 보정하기 위해 청색의 보색인 황색이 들어가는 것이 일반적입니다. 이 때 가장 많이 사용되는 것이 EZ82(오키 옐로우)입니다. 아래의 사진과 같이 배합에 EZ82를 첨가하면 EZ01에 EZ07을 첨가할 때 생기는 약한 청색을 줄일 수 있으며 명암도 조금 더 어둡게 함을 기억해야 합니다. 만약 시편(컬러카드)이 실차에 비해 밝고 청색이 조금 많다면 EZ82를 소량 늘림으로써 명암과 색상을 원하는 방향으로 조정할 수 있습니다.



이와 같이 화이트 컬러는 명암과 색상을 조정하기 위해 EZ01에 EZ07 그리고 EZ82가 사용되는 것이 일반적이며 이러한 변화는 아래의 사진을 통해 쉽게 확인할 수 있습니다.



3) 3차 미세 색상 조정 및 명암 조정

위와 같이 조정된 색상에 적색이나, 청색 혹은 녹색 등을 소량 첨가하여 부족한 색상 및 명암을 보정하게 됩니다. 현대 YAC의 경우 부족한 자주색을 보정하기 위해 EZ65(마젠타 저농)이 사용되었습니다. EZ65를 첨가하면 자주색이 살아나며 명암은 약하게 어둡게 됩니다.

2. 3코트 화이트 펠의 구조와 색상 조정

1) 3코트 화이트 펠의 구조

3코트 화이트 펠은 언더 코트(바탕)와 펠 코트로 나뉩니다. 언더 코트(바탕)위에 화이트 펠 입자로 구성된 도료를 도장하여 관찰 각도 별 색상 및 명암 변화를 줌으로써 고급스러운 이미지를 더하게 됩니다. 기아의 SWP 배합을 예로 들면 그 구조는 아래와 같습니다.

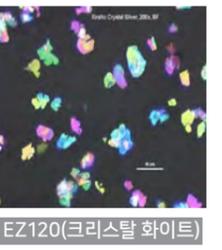
제품코드	제품명	g(비적산식)	%
EZ01	화이트	1166.7	99.5
EZ82	오키 옐로우	3.16	0.3
EZ07	블랙(저농)	2.34	0.2
합계		1172.2	100.0%

언더코트(바탕)

제품코드	제품명	g(비적산식)	%
EZ120	화이트 크리스탈	153.19	15.0
EZ205	플롭 컨트롤러	122.6	12.0
EZ210	에디티브 I	745.36	73.0
합계		1021.15	100.0%

펠 코트

현미경을 통해 화이트 펠 입자인 EZ120을 관찰해보면 우측의 사진과 같이 빛의 3원색인 적색, 청색, 녹색 및 적색과 녹색의 혼합색인 황색까지 모두 보임을 알 수 있습니다. 이렇게 다양한 빛이 합쳐서 흰색과 유사한 색을 띠게 되며 관찰 각도 별로 조금씩 색상 및 명암이 변하게 됩니다. EZ120은 햇빛반사유사각도(15도)는 약하게 녹색을 띠며 그늘진 측면(110도)은 약하게 적색을 띠는 반짝임이 좋은 질리릭 화이트 펠 입자입니다.



EZ120(크리스탈 화이트)

2) 3코트 화이트 펠의 색상 조정

(1) 언더 코트 조정- 전체적인 색상과 명암을 조정할 때 먼저 언더 코트를 조정합니다. 예를 들어 위의 SWP배합으로 만들어진 시편(컬러카드)을 실차와 비교했더니 전체적으로 어둡고 청색이 조금 많았다고 한다면 언더 코트 배합에서 EZ07을 줄인 후 그 위에 조정하지 않은 펠 코트 배합을 도장하여 그 결과를 확인하는 것이 우선입니다. 언더 코트에서 EZ07을 줄이면 전체적으로 명암은 밝아지고 청색은 조금 줄어들게 됩니다.

(2) 펠 코트 조정- 펠 코트는 조색된 화이트 바탕 위에 은폐력이 떨어지는 펠 입자를 도장함으로써 관찰각도 별 색상 및 명암 변화를 주는 역할을 합니다. 정확히 관찰한 결과가 한 각도는 밝고 나머지 각도는 어두운 경우와 같이 관찰각도 별 명암 및 색상의 균형이 맞지 않다면 펠 코트 배합을 조정하여 맞춰야 합니다. 중요한 것은 펠의 도장횟수가 많아질수록 햇빛반사유사각도(15도)는 밝아지고 나머지각도(45&110도)는 어둡게 된다는 것입니다. 이러한 변화는 아래의 사진을 통해 확인해보면 쉽게 알 수 있습니다.



기아 SWP(스노우 화이트)의 펠 도장횟수에 따른 명암 변화

Q My Refinish 22호에서 EZ205의 역할에 대하여 배웠습니다. 3코트 화이트 펠에서 EZ205가 하는 역할은 무엇인가?

A 크로맥스®이지의 측면 밝기 조정제인 EZ205는 센타리®의 4530S와 같은 역할을 하는 첨가제입니다. EZ205는 마치 투명한 구슬과 같아서 화이트 펠 입자에 EZ205를 혼합하면 화이트 펠 입자가 나란히 배열하여 바탕색을 가리는 것을 방해하는 역할을 합니다. 따라서 나란히 배열하여 정반사하던 화이트 펠 입자가 EZ205의 영향으로 불규칙하게 배열하여 빛을 여러 각도로 반사하는 난반사하는 성질을 갖게 됩니다. 이로 인해 햇빛반사유사각도(15도)의 명암은 어두워지고 나머지각도(45&110도)는 밝아지게 됩니다. 또한 색상도 바뀌게 되는데 EZ120의 경우 햇빛반사유사각도(15도)는 약하게 녹색을 띠고 나머지각도(45&110도)는 약하게 적색을 띠는 화이트 펠 입자인데 여기에 EZ205를 첨가하면 색상을 반대의 방향으로 뒤집는 역할을 합니다. 즉 햇빛반사유사각도(15도)는 녹색이 줄고 나머지각도(45&110도)는 적색이 줄게 됩니다. 간단히 말하면 EZ205는 명암과 색상을 뒤집는 역할을 하는 첨가제입니다.

크로맥스가 5년간 이룬 혁신 - 숙련된 기술과 역동성



5주년 기념

시장 진출 5주년을 맞이한 크로맥스는 이제까지 거둔 성과를 자랑스럽게 생각합니다. 지난 5년 동안 크로맥스가 이룬 모든 혁신을 아래에서 살펴보세요.



벨기에 메헬렌에서의 30년간의 교육

교육은 크로맥스 제품이 올바른 방식으로 사용되도록 하는 최고의 방법입니다. 제품이 올바르게 사용될 때 탁월한 성과를 얻을 수 있으며, 생산성 측면의 이점이 매우 큼니다. 벨기에 메헬렌에 위치한 크로맥스 교육센터(CTC) 역시 2018년에 30주년을 맞이했습니다. CTC는 유럽, 중동 및 아프리카 지역의 보수용 도장 전문가를 위한 핵심 교육 기관입니다.

모터스포츠에 최적화된 브랜드

엑솔타의 프리미엄 글로벌 도장 브랜드 중 하나인 크로맥스는 엑솔타가 강력히 표방하는 가치를 옹호합니다. 이러한 가치에는 레이싱, 그리고 과학, 기술, 공학 및 수학(STEM) 과목을 공부하는 학생에 대한 지원이 포함됩니다. 크로맥스는 스위스에 있는 취리히 모터스포츠 학술협회(AMZ)의 레이싱 팀과 협력하고 있습니다. 아이거(eiger)라고 불리는 2018 AMZ eRacing 자동차는 스위스 프라텔른에 있는 엑솔타의 교육센터에서 학생들이 제작하고 엑솔타의 기술자가 도장했습니다. 혁신적인 크로맥스 제품은 새시에 단 320g의 도장 무게를 추가하는 우수한 성과를 달성했습니다.



고객 니즈에 적합한 시스템

크로맥스는 모든 자동차 정비공장이 에너지 절감 또는 뛰어난 광택 마감과 같은 다양한 목표에 중점을 둔다는 점을 잘 알고 있습니다. 크로맥스는 자동차 정비공장의 다양한 요건을 해결하기 위해 6가지의 다양한 보수 시스템을 개발했습니다.

- 에너지 세이빙 시스템(Energy Saving System) - 에너지 효율을 최적화하는 동시에 놀라운 성과 달성
- 울트라 프로덕티브 시스템(Ultra Productive System) - 가장 빠르고 생산적인 차량 보수 지원
- 퍼포먼스 시스템(Performance System) - 값비싼 고급 차량 및 신형 차량 보수를 위한 최상의 품질 제공
- 밸류 시스템(Value System) - 비용효율적으로 보수 성과 달성
- 플라스틱 리페어 시스템(Plastic Repair System) - 폴리프로필렌 패넬 및 기타 플라스틱 자동차부품에 적합한 제품군 제공
- 스페셜 피니시 시스템(Special Finishes System) - 특히 고급 무광 마감에 적합

2018

완벽한 성능

CC6500 High Performance VOC Clear는 소규모 보수에서 전체 재분사까지 모든 용도에 적합한 다목적 클리어코트입니다. 이 제품은 보수 도장 전문가에게 두 번의 코팅을 빠르고 쉽게 도포할 수 있는 클리어코트와 중간이 짧은 플래시 오프 타임을 제공할 뿐 아니라 우수한 수직안정도를 자랑합니다. CC6500 High Performance VOC Clear는 건조 과정에서 유연성을 발휘하므로 에너지 및 비용 절감의 효과를 얻을 수 있습니다. 이러한 조합의 이점 덕분에 CC6500 High Performance VOC Clear는 거의 모든 도포 조건에 적합하게 사용될 수 있습니다.



2017

최신 디지털 색상 매칭

크로마비전 프로 미니(ChromaVision Pro Mini)는 최신 기술의 색측기이며, 특히 크로마웹(ChromaWeb)과 함께 사용하도록 설계되었습니다. 크로마웹과 연결된 크로마비전 프로 미니와 20만 개 이상의 배합에 자동 음영을 더한 광범위한 색상 데이터베이스를 이용하면 휴대폰이나 태블릿에서도 그 어느 때보다 빠르게 색상 배합을 검색할 수 있습니다. Wi-Fi 연결이 가능하므로 크로마비전 프로 미니는 자동차 정비공장 어디에서든 결과를 조색실로 직접 전송할 수 있습니다.

PS1081 - PS1084 - PS1087 ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

엑솔타의 특허 기술을 기반으로 크로맥스는 PS1081 - PS1084 - PS1087 Ultra Performance Energy Surfer 및 PS1800 Metal Pretreatment Wipes를 선보였으며, 이 제품들은 함께 사용하도록 설계되었습니다. 이 제품들은 더 빠르고 유연한 프로세스를 제공합니다. 울트라 퍼포먼스 에너지 서페이스의 자연 건조는 20~40분 만에 이뤄지며, 즉시 샌딩이 가능합니다. PS1800 Metal Pretreatment Wipes는 즉시 사용 가능한 상태로 제공되며, 기존의 프라이머보다 생산성이 높고 플래시 오프 타임이 필요하지 않으며 청소하기 위해 기구를 사용할 필요가 없습니다.

수용성 베이스코트용 하이브리드 색조

크로맥스는 특히 특수효과 색조를 위한 새로운 포괄 제품군인 크로마하이브리드(ChromaHybrid)를 출시합니다. 이 배너 하의 색조는 크로맥스 베이스코트(Cromax Basecoat) 및 크로맥스 프로 베이스코트(Cromax Pro Basecoat)와 함께 사용할 수 있습니다. 이 전략으로 크로맥스는 사용이 제한적인 안료를 가진 컬러에 대한 솔루션을 제공합니다.

생산성 최적화를 위한 색상 관리 소프트웨어

크로마웹은 포괄적인 클라우드 기반 색상 검색 소프트웨어로서, 색상 검색 및 제품 관리를 쉽게 수행할 수 있도록 하며, 항상 최신 색상 배합을 유지합니다. 크로마웹은 인터넷이 연결된 기기 또는 로컬 소프트웨어가 설치된 컴퓨터에서 사용할 수 있습니다.

강력한 파트너십

크로맥스는 2015년부터 벨기에 루벤에 위치한 가톨릭 유니버시티의 공학 학생들이 운영하는 펀치 파워트레인 솔라 팀(Punch Powertrain Solar Team)의 파트너입니다. Silver Partner(SP)로서 크로맥스는 2017년 호주 브릿지스톤 월드 태양광 챌린지에 참가한 특수 설계 태양광 자동차에 페인트를 공급하고 차량 도장을 제공할 뿐만 아니라 기술적 전문성도 지원합니다. 엑솔타가 STEM 이니셔티브를 지원하는 데 최선을 다하고 있다는 점이 이 파트너십을 통해 다시 한번 입증되었습니다.



2015

2014

혁신적인 CC6700 ULTRA PERFORMANCE ENERGY CLEAR

혁신적인 Ultra Performance Energy Clear CC6700은 단 5분 만에 건조할 수 있는 엑솔타의 특허 수지 신기술을 기반으로 한 고품질 에너지 절감 클리어코트로서 생산성 분야를 선도하고 있습니다. Ultra Performance Energy Clear CC6700은 쉽게 도포할 수 있으며, 이전에는 불가능했던 완벽한 고광택 마감과 높은 경화 속도 모두를 자랑합니다. 이는 당사의 가장 생산적인 클리어코트이며, 자동차 정비공장에서 작업 과정을 재고하고 작업 흐름을 최적화할 수 있도록 합니다.

2013

크로맥스 제품이 도장 시장에 출시되었습니다.

듀폰 퍼포먼스 코팅스(DuPont Performance Coatings)가 독립하여 엑솔타 코팅 시스템으로 출범했습니다. 엑솔타 코팅 시스템즈는 크로맥스를 듀폰 리피니쉬(DuPont Refinish)의 새로운 브랜드명으로 발표했습니다.





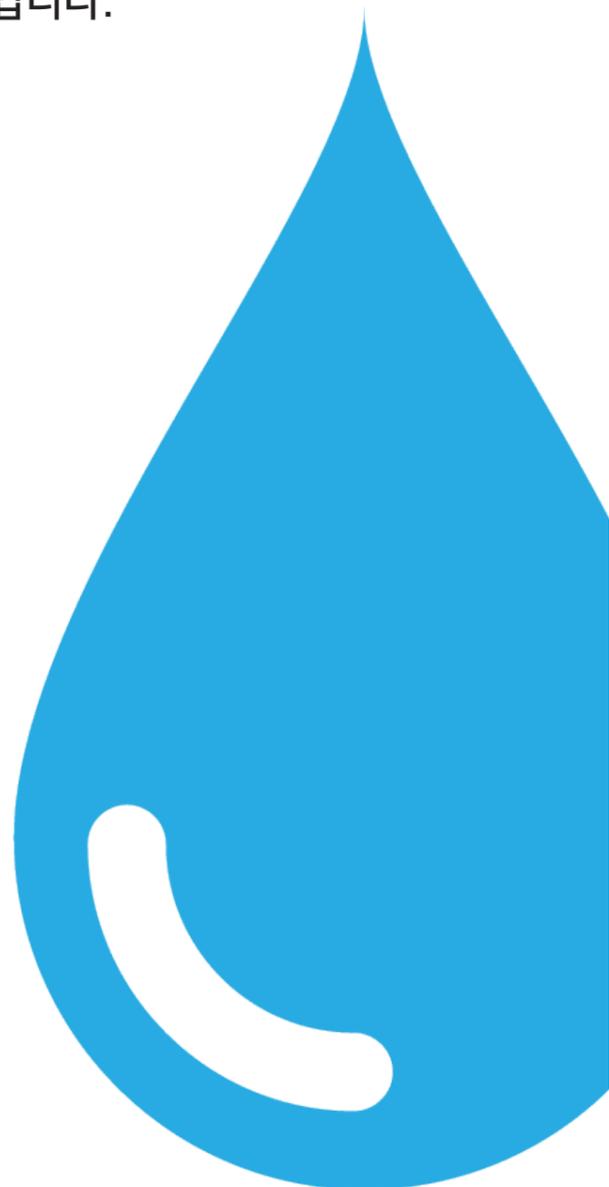
GO WATERBORNE CROMAX® EZ

크로맥스이지(CROMAXEZ)는 엑솔타코팅시스템즈의 고품질 수용성 도료입니다.

- 뛰어난 외관 제공
- 우수한 컬러 재현
- 환경을 생각하는 수용성 페인트
- 신속한 작업성



엑솔타 홈페이지 | axalta.kr
크로맥스 홈페이지 | cromax.kr



포르쉐 센터 가장 워크샵 인터뷰



임종일 차장

Q 자기 소개를 부탁드립니다.

A SCL 포르쉐 센터 부산 워크샵을 관리하고 있는 임종일 차장입니다. SCCL포르쉐에는 2010년 분당워크샵의 판금/도장 부로 입사했습니다. 약 8년간 분당센터에서 근무를 해오다 올 초 4월 부산 워크샵으로 근무지를 변경했습니다.

Q 포르쉐 센터 가장 워크샵 소개를 부탁드립니다.

A 부산 기장구에 위치한 포르쉐 부산 센터는 2018년 4월에 오픈했습니다. 부산에서 일반정비와 사고 수리 서비스를 한 곳에서 제공하고 있는 유일

한 포르쉐 공식센터입니다. 저희 센터에서는 프라이어부터, 서페이서, 베이스코트, 클리어코트 모두 스피스헵커 퍼마하이드 하이텍 제품을 사용하고 있습니다.

Q 포르쉐의 차는 스포츠카의 대명사답게 색채가 뛰어나기로 유명한데요. 브랜드의 색채에 관해 공유해주세요.

A 많은 사람들이 포르쉐 하면 빨강색, 노랑색, 파랑색 등 원색적인 차를 많이 떠올립니다. 저 또한 입사 전에는 그렇게 생각했습니다. 입사 후 확인해보니, 원색을 포함한 다채로운 색상의 차를 생산하더군요. 마찬가지로 보수를 위해 센터의 입고된



는 차량들의 색상도 타 브랜드에 비해 다양한 편입니다. 그렇다보니 포르쉐 워크샵에서는 도장부 직원들의 다양한 색상을 구현할 수 있는 조색 능력을 중요하게 생각하고 있습니다.

Q 도장부 직원들에게 항상 강조하고 있는 부분이 있다면?

A 원칙 주의와 전문성 향상을 강조 하고 있습니다. 정비 메뉴얼을 항상 확인하고, 그에 맞게 일을 처리하는 것을 기본으로 하도록 하고 있습니다. 모든 일을 정해진 지침과 방식대로 처리하면 작업자가 달라도 일괄성있고 신뢰할 수 있는 작업 결과물을 고객에게 제공할 수 있습니다. 작업자의 입장에서 형식에 맞게 일을 진행하면 실수하거나 사고가 날 확률이 거의 없습니다.

또한, 커리어에 다양한 선택 기회를 얻을 수 있기 위해서 기술력 강화 및 전문성 확보에 주력할 것을 당부하고 있습니다. 저의 경우, 도장부로 입사를 했지만 업무를 수행하면서 역량을 강화하여 현장 매니저로 커리어를 전환했습니다. 함께 일하는 친구들 역시도 앞으로 나아갈 발전 방향과 목표를 세우고 관리해 나간다면, 좋은 기회를 높일 수 있을거라 생각합니다.

Q 간단한 자기 소개와 도장팀 소개를 부탁드립니다.

A SCL 포르쉐 센터 가장 워크샵의 판금도장 기술자인 김성수 대리입니다. 타 수입차 브랜드의 센터에서 근무 하다, 올해 4월 포르쉐 센터로 옮겼습니다. 8년의 도장 경력과 5년의 수용성 도장 경력을 가지고 있습니다. 도장팀은 총 3명으로 구성되어 있으며, 비교적 평균 연령이 낮은 젊은 조직입니다. 월 평균 출고량은 35대에서 40대이며, 작업량이 많았던 달은 40대 이상의 차량을 출고하기도 했습니다.

Q 엑솔타의 스피스헵커 퍼마하이드 하이텍은 언제부터 사용하셨는지요? 그리고 도입 초반에 어려웠던 점이 있었나요?

A 퍼마하이드 하이텍은 이 전 근무지인 아우디 센터에서부터 사용했습니다. 올 1월부터 사용했으니, 약 1년 정도 사용했네요. 초창기에는 타 페인트사의 수용성 시스템 도장 방법에 익숙해져 있었던 지라 적응 기간이 필요했었습니다. 엑솔타 RTC에서 받은 교육과 지원 그리고 개인의 노하우 및 경험이 쌓이다보니, 단기간에 어려움 없이 사용할 수 있게



되었습니다.

Q 다른 수용성 페인트 제품도 사용해보셨다고 말씀하셨는데요. 각각 제품이 지니고 있는 장점들이 있을거라고 생각합니다. 타사 대비 퍼마하이드 하이텍의 뛰어난 점을 공유해주세요.

A 작업 시간을 현저하게 줄일 수 있으며, 도료 소비량이 적어 경제적으로 사용 가능합니다. 스프레이 작업을 3회를 실시해야하는 타사제품에 비해 퍼마하이드 하이텍은 1.5회만 실시하면 됩니다. 중간 건조없는 Wet-on-Wet 타입이라 플레시 오프 타임 없이 작업이 가능해 빠른 시간에 작업을 완료할 수 있습니다. 절반의 도장 작업 횟수를 진행하다보니, 사용되는 도료 또한 적습니다.

Q 주로 입고되는 차량의 색상과 기억에 남는 색상에 대해서 말씀해주세요.

A 부산에는 보통 블랙과 화이트와 같은 무채색의 차량과 채도가 높은 차량이 입고 됩니다. 기억에 남는 컬러로는 펠이 들어간 질은 회색입니다. 그레이 컬러는 실버 컬러의 명암을 어둡게 함으로써 만들어 지는데, 입고된 차량의 컬러와 매칭해 구현하기가 어려웠습니다. 엑솔타의 김남현 대리님과 대리점인 우진 페인트에서 긴밀하게 지원해주셔서, 고객에게 만족스런 결과물을 제공해드릴 수 있었습니다.

Q 아직 수용성을 적용하지 않은 다른 작업자 및 공업사에 전달하고 싶은 말이 있다면?

A 수용성 페인트 사용은 대기 환경과 작업자의 건강



김성수 대리

을 위한 필수적인 선택입니다. 유용성 페인트는 각종 유해물질이 환경과 인체에 해를 끼친다는 사실이 알려지면서 유럽에서는 사용을 규제하고 있습니다. VOCs 함유 기준이 점차 강화되고 있는 국내시장에서도 동일한 방향으로 갈거라고 예상됩니다. 이러한 흐름에 다른 사람보다 먼저 수용성을 접하고 경험을 쌓는다면, 추후 경쟁력 있는 도장 작업자가 될 수 있다고 생각합니다.



메르세데스-AMG 페트로나스 모터스포츠 팀의 드라이버 소개



엑셀타의 레이싱 진출은 1990년대 초반으로 거슬러 올라갑니다. 1992년에 시작된 제프 고든 및 헨드릭 모터스포츠와의 파트너십 체결로 세간의 주목을 받았습니다. 이러한 파트너십을 계속 유지하면서 엑셀타는 멕시코, 브라질, 콜롬비아, 아르헨티나 전역의 시리즈에 참가했을 뿐만 아니라, 전 세계의 포뮬러 원, 모토GP, IMSA, WEC, 스노크로스, NHRA 프로 스톡으로 모터스포츠 진출을 확대해 나갔습니다. 현재 엑셀타의 레이싱 파트너십 팀에는 F1 컨스트럭터스 디펜딩 챔피언인 메르세데스-AMG 페트로나스 모터스포츠, NASCAR 컵 시리즈 오너스 챔피언십 12회 우승자인 헨드릭 모터스포츠, 7회 팀 월드 챔피언인 모비스타 야마하 모토GP, 롤렉스 24 엠티타나 8회 챔피언인 포드 칩 가나시 레이싱 등이 속해 있습니다. 이번 기사에서는 퍼마하이드하이텍 제품을 사용하고 있는 메르세데스-AMG 페트로나스 모터스포츠 팀의 드라이버인 루이스 해밀턴을 소개합니다.

루이스 해밀턴(Lewis Hamilton)

생년월일: 1985년 1월 7일
출신 지역: 영국 테윈
차 번호: 44
팀: 메르세데스-AMG 페트로나스 모터스포츠
우승 횟수: 71



루이스 해밀턴은 1985년 1월 7일, 영국의 테윈에서 태어났습니다. 루이스는 여덟 살이라는 어린 나이에 카트를 처음 탄 후로 금방 레이싱의 매력에 빠졌습니다. 메르세데스-벤츠는 곧 루이스의 엄청난 재능을 발견했고, 그의 선수 생활 가장 초반에 여러 스폰서 중 하나가 되었습니다. 루이스는 트랙에서 굉장한 속도를 보였을 뿐만 아니라 선수 경력도 아주 빠른 속도로 발전했습니다.

루이스는 2007년 3월 18일, 겨우 22세라는 나이에 맥라렌 메르세데스로 그랑프리 데뷔를 했습니다. 그는 어린 나이에도 브라질에서 열린 시즌 피날레까지 훨씬 많은 경험을 쌓은 최고의 선수들에게 도전장을 내밀며 타이틀을 두고 경쟁을 펼쳤습니다. 레이스 최다 우승, 폴 포지션, 데뷔 시즌에 기록한 점수 등 신인 시절의 수많은 기록을 통해 그가 얼마나 대단한지 알 수 있습니다.

그는 더욱 발전된 모습으로 2008년 포뮬러 원 월드 챔피언십에서 처음 우승을 거두어 한 차원 더 탁월한 경력을 쌓기도 했습니다. 루이스는 태어난 지 23년 9개월 26일이 지났을 때 타이틀을 얻었으며, 최연소 포뮬러 원 월드 챔피언으로서 페르난도 알론소(Fernando Alonso)에게 상을 받았습니다. 루이스는 그 후 4년 동안 맥라렌 메르세데스로 여섯 번의 시즌 우승을 거둔 후 새 도전을 찾아 나섰고, 그 결과

2013년 시즌을 위해 메르세데스 팀에 합류했습니다. 루이스는 말레이시아 그랑프리에서 두 번째 레이스 만에 실버 애로우 포디움을 처음 달성했으며, 이는 헝가리에서 치른 8번의 레이스 이후 처음으로 거둔 우승입니다. 루이스는 실버 애로우와 함께한 첫 번째 대회에서 우승 1회, 포디움 5회, 폴 포지션 5회, 최단 랩 타임 1회를 기록하고, 189점의 월드 챔피언십 포인트를 얻어 전체 4위에 등극했습니다.

포뮬러 원에 새로운 시대의 서막이 열린 2014년, 루이스는 월드 드라이버스 챔피언십에서 두 번째 우승을 차지했습니다. 그는 19개의 레이스에서 우승 11회, 포디움 피니쉬 16회, 폴 포지션 7회, 최단 랩 타임 7회를 기록하여 같은 팀 소속인 니코 로즈버그(Nico Rosberg)와 시즌 내내 자웅을 겨룬 끝에 시즌 막바지에 열린 아부다비 그랑프리에서 극적인 피날레를 장식하며 타이틀을 거머쥐었습니다.

루이스는 그 후 1년이 지났을 때도 예전과 마찬가지로 인상 깊은 레이스를 펼치며 우승을 재현했습니다. 챔피언 타이틀 방어에 성공한 그는 월드 드라이버스 챔피언십에서 세 번째 우승을 기록(전설의 카레이서 아일톤 세나(Ayrton Senna)와 같은 나라 출신인 제키 스투어트 경(Sir Jackie Stewart)과 같은 기록)까지 19개의 레이스에서 우승 10회, 포디움 피니쉬 17회, 폴 포지션 11회, 최단 랩 타임 8회를 기록했습니다.

루이스는 2016 시즌에도 선수들 가운데 최다 레이스 우승(10회) 및 최다 폴 포지션(12회)을 기록하며 꾸준히 승리를 거두었습니다. 그는 아부다비에서 시즌 마지막 주까지 월드 챔피언십에 대한 희망이 깨지지 않기를 바랐지만, 같은 팀 소속 니코 로즈버그에게 자리를 내주어 최종 2위에 머물렀습니다.

2017년, 루이스는 이탈리아 그랑프리에서 눈부신 경기를 펼치며 챔피언으로 등극하기에 앞서 시즌 초반에 페라리 드라이버로 활약한 세바스찬 베텔(Sebastian Vettel)의 뒤를 쫓으며 그에게 굉장한 압박감을 느꼈습니다. 루이스는 멕시코에서 두 라운드를 남겨두고 자신의 네 번째 월드 타이틀을 확정 지었습니다. 그는 2017년에 최다 레이스 우승(10회)과 폴 포지션(11회)을 기록한 선수였습니다.

루이스는 더욱 많은 승리를 통해 포뮬러 원 명예의 전당에 꾸준히 올랐습니다. 2017년 말에는 프론트로 우를 가장 많이 확보(118회)한 선수였을 뿐만 아니라 통산 폴 포지션 리더 보드에 1위(72회)로 오르기도 했습니다. 월드 드라이버스 챔피언십에서 4승을 거둔 그는 현재 통산 월드 타이틀을 세 번째로 많이 기록한 선수(알랭 프로스트(Alain Prost)와 세바스찬 베텔(Sebastian Vettel)과 함께 공동 3위)이자 영국에서 가장 크게 성공한 포뮬러 원 선수입니다.



First for Quality.

AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

엑셀타 홈페이지 | axalta.kr
스피스HECKER 홈페이지 | spieshecker.kr

© 2018 Axalta Coating Systems, LLC and affiliates. All rights reserved

